



SAF-FRO

STARDUAL HP

Fils fourrés sans laitier - Nouvelle gamme ALSTAR

Génération innovante
de fils fourrés sans laitier



**Haute performance
de soudage et basse
émission de fumées**



2006-197

2006-275

STARDUAL HP : une solution innovante pour un meilleur environn



Proposer des produits innovants permettant l'optimisation des performances de ses clients est une des préoccupations majeures d'Air Liquide Welding. Pour cela, les équipes de recherche d'Air Liquide Welding ont développé de nouvelles solutions conduisant à améliorer sensiblement l'environnement du soudeur optimisant ainsi la productivité et la qualité dans les métiers du soudage.

Le fil fourré STARDUAL 206 HP est un fil à haute technologie répondant aux exigences de performance des industriels.

STARDUAL 206 HP

Un fil fourré *metal-cored*, donc sans laitier, pour toutes les applications industrielles de soudage, sous protection gazeuse Ar/CO₂ (M21) en utilisation manuelle ou robotique.

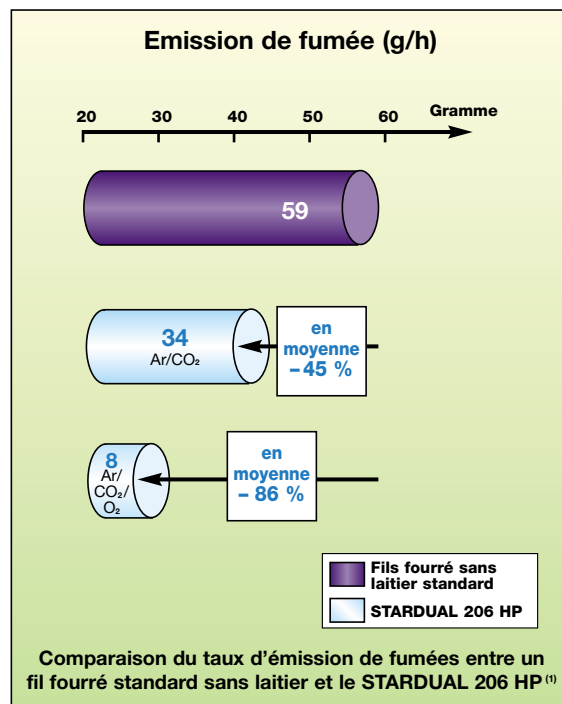
Domaine d'utilisation :

- transport,
- construction métallique,
- construction mécanique,
- chantiers navals : construction et réparation,
- applications automatiques et robotiques.



Fil fourré sans laitier

Gaz de protection suivant EN 439 :
M21 pour Ar/CO₂ - M14 pour Ar/CO₂/O₂



(1) Résultats obtenus par «The Welding Institute (TWI) Ltd Cambridge UK» en août 2005

- Mesure du taux d'émission réalisée suivant la méthodologie définie par les normes EN 15011-4, EN ISO 15011-1 : 2002
- Analyse des fumées suivant BS ISO 15202-2&3
- Soudage exécuté avec une source de courant à technologie «onduleur» sur tôles dégraissées.
- courant moyen fil fourré sans laitier sous Ar/CO₂ : 300 A – voltage 32 V,
- courant moyen fil fourré sans laitier sous Ar/CO₂/O₂ : 300 A – voltage 28 V.
- Distance tube contact – pièce (stick-out) : 20 mm.

L'utilisation de produits STARDUAL 206 HP ne dispense pas de respecter les précautions à prendre en matière de soudage.

ement et une productivité supérieure.

L'industrie du soudage est une industrie moderne, soucieuse de l'environnement, de productivité, de qualité et d'innovation qui sont des facteurs clés de performance. SAF-FRO a développé le STARDUAL 206 HP pour augmenter la performance du soudage en améliorant son environnement (baisse significative du niveau d'émission des fumées) tout en conservant des caractéristiques mécaniques optimales avec un gaz de protection standard Ar/CO₂ - M21.

STARDUAL 206 HP fil fourré sans laitier

Caractéristiques avec gaz de protection du type Ar/CO₂ suivant EN 439 : M21 (82% Vol % Ar + 18% vol CO₂).

■ Normalisation

- EN 758 : T 42 3 M M 1 H5
- AWS/ASME : SFA 5.18 E70C-6MH4

■ Agréments / homologations

TÜV - BV - LRS - DNV - DB

■ Caractéristiques mécaniques et analyses chimiques

Analyse chimique du métal déposé hors dilution (valeurs approximatives types en %)

C	Mn	Si	P	S
0.02	1.5	0.8	0.013	0.019

Caractéristiques mécaniques du métal déposé hors dilution

Rm (MPa)	Re (MPa)	A (l = 5d) (%)	KV (Joules)	
			-20 °C	-30 °C
510-610	>420	>26	>80	>65

■ Pour commander

Ø mm	Packaging	Cat. no.
1.2	K 300 - 16 kg	W 000 263 887
1.4	K 300 - 16 kg	W 000 263 888
1,2	Fût 230 kg	W 000 263 889
1,4	Fût 230 kg	W 000 263 890

Autres conditionnements, nous consulter.

Toute l'expérience et le savoir faire de SAF-FRO s'expriment au sein de la nouvelle gamme de fils fourrés ALSTAR pour augmenter la performance de vos soudeurs.

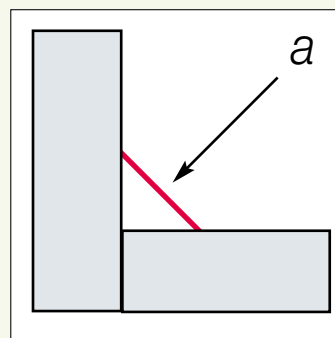
Le STARDUAL 206 HP améliore la performance par :

- un meilleur confort opératoire,
- une meilleure visibilité du bain,
- un environnement sensiblement amélioré par l'utilisation de fils à bas taux d'émission de fumées,
- de très bonnes caractéristiques mécaniques,
- de faibles projections et un très bel aspect de la soudure,
- un très bon mouillage.



Gains de productivité en soudage manuel ou automatisé avec fil diam. 1,4 mm en une seule passe.

Le diamètre 1,4 mm permet de souder en angle, en position, jusqu'à une hauteur de gorge de 7 mm (a) en une seule passe. Augmentez ainsi votre taux de dépôt et réduisez le nombre de passes.



A plat
I = 290 A
V = 30 V
v = 30 cm/min.
Gaz : Atal 5A
STARDUAL 206 HP
diam. 1.4 mm

- Réf : 1,4 - K300 - 16 kg : W 000 263 888
- Réf : 1,4 - fût - 230 kg : W 000 263 890



Contacts

AIR LIQUIDE WELDING FRANCE
13 rue d'Epluches
BP 70024 - Saint Ouen l'Aumône
95315 Cergy Pontoise Cédex - France
Tél. : + 33 1 34 21 33 33
Fax : + 33 1 34 21 31 30

AIR LIQUIDE WELDING BELGIQUE S.A.
Z.I. West Grijpen - Grijpenlaan 5
3300 Tienen - Belgique
Tél. : + 32 (0) 16 80 48 20
Fax : + 32 (0) 16 78 29 22

Pour les autres pays, contactez nos services export

Service Export ALW Italie
Via Torricelli 15/A
37135 Verona - Italy
Tel: +39 045 82 91 511
Fax: +39 045 82 91 536

Service Export ALW France
13, rue d'Epluches - BP 70024 Saint Ouen l'Aumône
95315 Cergy-Pontoise Cedex - France
Tel: +33 1 34 21 33 33
Fax: +33 1 30 37 19 73
E-mail : com.saf-fro@airliquide.com

www.saf-fro.com

