



SAF-FRO

PRESTOTIG

Целый ряд DC и AC/DCTIG
сварочных инверторов.



2006-639

2006-711

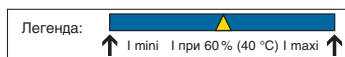
2000-170

Сварочные инверторы для углеродистых сталей, нержавеющей стали и алюминия.



Ряд компактных DCTIG сварочных инверторов для углеродистых и нержавеющей сталей и специально для AC/DC TIG сварки алюминия. Защищенные от пыли защитной лицевой панелью, новые аппараты PRESTOTIG будут сопровождать вас во всех ваших работах как в мастерской, так и за ее пределами на местах.

Критерии выбора



Первичное электропитание	Свариваемые материалы и толщины*		Охлаждающее устройство	Вес	Ток сварки					Сварка MMA	Обозначение изделия		
	Стали	Алюминий			100	200	300	400	500				
Single-phase	✓	0.5 - 3 мм		no	16,5 кг						✓	PRESTOTIG 210	
Three-phase	✓	0.5 - 4 мм		optional	22 кг						✓	PRESTOTIG 310 / 310 W	
Three-phase	✓	0.5 - 6 мм		standard	33 кг						✓	PRESTOTIG 410 W	
Single-phase	✓	0.5 - 3 мм	✓	0.5 - 4 мм	no	30 кг						✓	PRESTOTIG 210 AC/DC
Three-phase	✓	0.5 - 4 мм	✓	0.5 - 5 мм	no	39 кг						✓	PRESTOTIG 250 AC/DC
Three-phase	✓	0.5 - 4 мм	✓	0.5 - 5 мм	standard	65 кг						✓	PRESTOTIG 250 W AC/DC
Three-phase	✓	0.5 - 6 мм	✓	0.5 - 8 мм	standard	74 кг						✓	PRESTOTIG 350 W AC/DC

* для информации и в соответствии с подготовкой сборки

Основные преимущества

Для удобства работы оператора:

- Уменьшенные вес и габариты.
- Максимальная безопасность электродного смещения.
- Улучшение удобства пользования благодаря контроллерам, сгруппированным на передней панели; параметром запоминания (AC/DC); использованию тележек T1.T2 и T2A для транспортирования аппаратов.
- Возможность соединения с дистанционным управлением или ножной педалью управления.
- Отдельная подача газа к соединению горелки.
- Горелка с потенциометром как опция (DC).



Для выполнения ваших требований по TIG - сварке:

- Мульти-процессорные аппараты: TIG DC или AC, TIG DC - сварка электродам.
 - непрерывная, точечная, импульсная сварки.
 - полный сварочный цикл.
 - система зажигания высокочастотная или подъемам дуги.
- В режиме переменного тока (AC): регулировка баланса, чистка/проплавление, сварка цериевым электродом (точечная) или чисто вольфрамовым электродом (регулировка сферичности).
- Регулировка импульсной системы на лицевой панели источника тока, совместимость с генератором мотора.

Для MMA сварки (DC+, DC-, AC):

- Автоматический горячий пуск для более легкого зажигания дуги в соответствии с типом обмазки электрода.
- Регулируемая динамика дуги для оптимизации плавления соответственно типу электрода (рутильный, основной или целлюлозный).

Для работы в трудных условиях:

- высокостойкие стальные корпуса, защита от пыли и брызг.



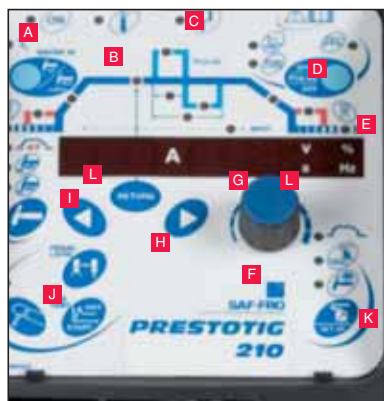
Прямой ток (DC) до 400А



Вы можете сделать правильный выбор для ваших приложений из серии PRESTOTIG DC: 200, 300 или 400 А, воздушное или водяное охлаждение в зависимости от модели. Четыре версии интуитивно понятных лицевых панелей, позволяющих быстро и удобно управлять параметрами сварки.

Для сварки TIG DC

Имеется в 4 версиях с уменьшенным весом и совместимостью с электрическим генератором (если не имеете источника питания на месте), каждый из полных PRESTOTIG предлагает одинаковое качество сварки с уникальной и интуитивной лицевой панелью, группирующей все элементы контроля, необходимые для оптимального выполнения вашей сварочной операции.



- A** Индикатор включения питания
- B** Индикатор коечного предохранителя
- C** Индикатор неправильного напряжения питания
- D** Варианты выбора: Импульсная TIG/ Синергетическая импульсная TIG/ Точечная TIG
- E** Регулирование пост - газа
- F** Регулирование параметров сварки
- G** Дисплей
- H** Переключатели выбора параметров сварки
- I** Выбор 2Т / 4Т
- J** Выбор MMA сварки
- K** Выбор локальное / дистанционное управление
- L** Регулировка зажигания дуги и конца тока сварки

Техническая характеристика:	1 PRESTOTIG 210	2 PRESTOTIG 310	3 PRESTOTIG 310 W	4 PRESTOTIG 410 W
Ток первичного питания	230 В (+/-10%) single-phase 50/60 Гц	400 В (-15% / +20%) three-phase 50/60 Гц		400 В (-15% / +20%) three-phase 50/60 Гц
Потребляемая мощность при макс. интенсивности	6.5 кВт	8.4 кВт		13.8 кВт
Напряжение холостого хода	80 В	80 В		80 В
Диапазон сварочного тока	5 - 200 А	5 - 300 А		5 - 400 А
Продолжительность включения (TIG) при 100 % (при 40 °С) при 60 % при 30 %	130 А 150 А 200 А	200 А 230 А 300 А		270 А 320 А 400 А
Макс. диаметр для электродов с обмазкой	4.0 мм	5.0 мм		6.0 мм
Габариты (Дл. x Ш. x Выс.)	410 x 180 x 390 мм	500 x 180 x 390 мм	499 x 180 x 650 мм	500 x 180 x 650 мм
Вес нетто	16.5 кг	22 кг	32 кг	33 кг
Класс защиты	IP 23C	IP 23C		IP 23C
Стандарты	EN 60974-1;-10	EN 60974-1;-10		EN 60974-1;-10
Циклы сварки	2Т - 4Т - spot			
Функции цикла сварки	Пред- и пост- газ, с регулировкой наклона подъема и опускания дуги, сварка электродом. TIG DC, импульсная TIG и синергетическая импульсная TIG			



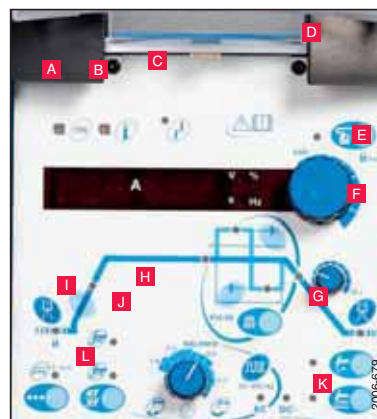
В дополнение к работе на углеродистых и нержавеющей сталях, большое развитие использования в промышленности алюминия требует высокоэффективного и многоцелевого оборудования, не только для ремонтных операций, но также для различных применений сварки на производстве.



Широкий, простой, высокоэффективный ряд

Имеющийся в 4- версиях от 200 до 350 ампер, с воздушным или водяным охлаждением, новый ряд PRESTOTIG AC/DC позволит вам обработать все сварочные ситуации, включая самые деликатные. Уникальная и очень удобная для пользования лицевая панель обладает способностью сохранять до 9 полных программ сварки.

- A** Индикатор включения питания
- B** Индикатор неисправности
- C** Индикатор неправильного напряжения питания
- D** Выбор локального / дистанционного управления
- E** Регулирование параметров сварки
- F** Регулирование времени затухания
- G** Выбор зажигания дуги TIGHF/TIG Pac-system
- H** Регулирование параметров баланса AC
- I** Регулирование TIG- точечной сварки
- J** Выбор 2T/4
- K** Выбор MMA сварки
- L** Запоминание параметров



5 PRESTOTIG 210 AC/DC	6 PRESTOTIG 250 AC/DC	7 PRESTOTIG 250 W AC/DC	8 PRESTOTIG 350 W AC/DC
230 В (+/-10%) single-phase 50/60 Гц	230/400/460 В (+/-10%) three-phase 50/60 Гц		400 В (+/-10%) three-phase 50/60 Гц
6.8 кВт	7.5 кВт		11.7 кВт
70 В DC	70 В DC		70 В DC
3 - 200 А (DC) - 10 - 200 А (AC)	3 - 250 А (DC) - 10 - 250 А (AC)		3 - 350 А (DC) - 10 - 350 А (AC)
150 А - 200 А	220 А 250 А (70%) -		280 А 350 А -
4.0 мм	5.0 мм		5.0 мм
540 x 260 x 510 мм	690 x 260 x 550 мм	690 x 260 x 830 мм	690 x 260 x 870 мм
30 кг	39 кг	65 кг	74 кг
IP 23C	IP 23C		IP 23C
EN 60974-1;-10	EN 60974-1;-10		EN 60974-1;-10
	2T - 4T - spot		

Пред- и пост- газ, с регулировкой наклона подъема и опускания дуги, сварка электродом. TIG DC, импульсная TIG и синергетическая импульсная TIG

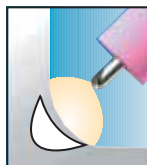
Наши сварочные аппараты PRESTOTIG поставляются комплектными с охлаждающим устройством или без него. Они могут комплектоваться тележкой, регулятором давления и горелкой, все поставляется в форме комплекта, готового к употреблению. Дистанционное управление или ножная педаль управления могут поставляться как опция для вашего аппарата PRESTOTIG.

Для заказа

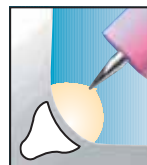
	PRESTOTIG				PRESTOTIG AC/DC			
	210	310	310 W	410 W	210	250	250 W	350 W
Номер детали источника тока	W 000 262 979	W 000 262 981	W 000 265 599	W 000 265 519	W 000 262 987	W 000 265 362	W 000 262 990	W 000 262 991
Охлаждающее устройство	-	-	Built in	Built in	-	-	-	-
Номер комплекта (включая источник тока + горелка + регулятор давления)	W 000 265 124	W 000 265 125	W 000 265 126 with trolley	W 000 265 127 with trolley	W 000 265 128	W 000 265 130	W 000 265 131 with trolley	W 000 265 132 with trolley
Дополнительное оборудование								
Троллей		W 000 263 310			W 000 263 308	W 000 263 309		
Дистанционное управление		W 000 263 311				W 000 263 312		
Ножная педаль управления		W 000 263 313				W 000 263 314		
QUICKFLOW регулятор давления - измеритель расхода					0961-1115			
Вольфрамовые или цериевые электроды диаметр 2.0 мм					W 000 010 024			
диаметр 2.4 мм					W 000 010 025			
диаметр 3.2 мм					W 000 010 027			

Наши PRESTOTIG поставляется с:

- 1 x 3-метровым кабелем электропитания (с 16А выключателем для однофазных моделей)
- 1 x 3-метровый кабель заземления с клеммой заземления
- 1 x 1.5- метровый газовый шланг + промежуточное соединение
- 1 x руководство по пользованию и техническому обслуживанию



Электрод из чистого вольфрама



Электрод легированный церием

Мы рекомендуем использовать цериевые электроды для лучшего проплавления в углах для алюминиевой сварки (AC).

Дополнительное оборудование:

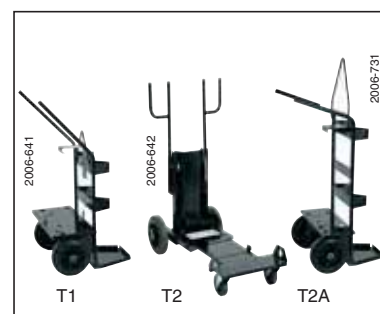
 2006-649	Дистанционное управление • RC1 для ряда PRESTOTIG DC W 000 263 311	 2002-475	QUICKFLOW регулятор давления - измеритель расхода с предварительной установкой расхода Кат. No. 0961-1115
 2006-650	Дистанционное управление • RC2 для ряда PRESTOTIG AC/DC W 000 263 312	 2006-207	Маска EUROLUX JET ADVANCE Cat. no. W 000 261 354 (version 3 000) Cat. No. W 000 261 355 (version 4 000)
 0254-034	PROTIG ящик технического обслуживания Кат. No. 0429-9001 (PROTIG 10 RLS) Кат. No. 0429-9002 (PROTIG 20 RLS)	 2006-651	• Ножная педаль управления FP1 для ряда PRESTOTIG DC Кат. No. W 000 263 313
		 2006-652	• Ножная педаль управления FP2 для ряда PRESTOTIG AC/DC range Кат. No. W 000 263 314

Ряд из 3-х TIG тележек для легкого транспортирования:

- Аппарата PRESTOTIG в соответствии с моделью
- COOLERTIG охлаждающее устройство (DC)
- Газовый баллон (размер макс. B20)
- Горелки и принадлежности, которые можно тщательно хранить или покрывать (завертывать)

3 модели тележек, которые облегчают транспортирование и хранение PRESTOTIG:

- T1 для аппаратов PRESTOTIG DC
- T2 для аппаратов PRESTOTIG 210 AC/DC
- T2A для других моделей PRESTOTIG AC/DC





**РОССИЙСКОЕ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО
AIR LIQUIDE WELDING**

Ул. Воронцовская д. 17

Москва 109147

Тел.: +7 (495) 641 28 98

Факс: +7 (495) 641 28 91

E-mail: vladimir.lebedev@airliquide.com

ALW Italy Export Department

Via Torricelli15/A

37135 Verona - Italy

Tel.: +39 045 82 91 511

Fax: +39 045 82 91 536

ALW France Export Department

13, rue d'Epluches - BP 70024 Saint Ouen l'Aumône

95315 Cergy-Pontoise Cedex - France

Tel.: +33 1 34 21 33 33

Fax: +33 1 30 37 19 73

www.saf-fro.com



Компания Air Liquide была основана в 1902 году. Она является мировым лидером в области производства промышленных газов, медицинских приложений и связанных с ними услуг. Представительства компании находятся в 65 странах и насчитывают 36 тыс. сотрудников. Используя постоянно совершенствуемые технологии, Air Liquide разрабатывает новаторские решения, которые помогают в производстве широкой гаммы бытовой и медицинской продукции.

Air Liquide Welding France reserves the right to carry out modifications to its machinery without prior notice.
The manufacturer accepts no liability for illustrations, descriptions and characteristics, which are for information only.